03/2009

VOC Füller 540

(2-comp. acrylic filler)

2К акриловый грунт-наполнитель

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Новый 2K Filler VOC 540 – это универсальный грунт-наполнитель с высоким содержанием твердого вещества и очень хорошими наполняющими свойствами. Благодаря хорошим изолирующим свойствам, позволяет экономить время при шлифовании. Требует меньше усилий и шлифовального материала как при шлифовании «по мокрому», так и «по сухому».
Грунт-наполнитель 2K Filler VOC 540 позволяет получить оптимальное лакокрасочное покрытие, независимо от выбранной окрасочной системы. Он безопасен даже при нанесении толстыми слоями и обладает оптимальной адгезией и превосходными антикоррозионными свойствами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Новый универсальный грунт-наполнитель 2K Filler VOC 540 имеет хорошую адгезию к стали, оригинальным лакокрасочным покрытиям, катафарезным грунтам, полиэфирной шпатлевке и стеклопластикам. Высокая степень безопасности при нанесении в сочетании с техническими характеристиками делают 2K Filler VOC 540 по настоящему высококачественным продуктом. Способность грунта-наполнителя адаптироваться к поверхности позволяет наносить его тонкими, средними и толстыми слоями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет: белый, темно-серый, черный
V.O.C.: < 540 г/л
Вязкость: 25-30 сек. 4 мм / DIN
Жизнеспособность со сверхбыстрым и стандартным отвердителем: 1-2 ч при температуре 23°C, не используйте при температуре ниже +15°C.
Толщина по высыхании: 60-180 мкм
Срок хранения в закрытой упаковке при температуре 20°C: не менее 1 года
Плотность наполнителя темно-серого цвета: 1.55 г/см^3
Плотность наполнителя черного цвета: 1.50 г/см^3
Плотность наполнителя белого цвета: 1.55 г/см^3

VOSSCHEMIE GMBH
Esinger Steinweg 50
D-25436 Uetersen

Telefon +49 (0) 4122/717 -0
Telefax +49 (0) 4122/717-158
E-Mail info@vosschemie.de

www.carsystem.org
www.vosschemie.de

03/2009

ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ

Отношение смешивания с отвердителем:
- 4:1 по объему

Разбавление:
- Акриловым разбавителем (10-20%)

Время нанесения:
- Готов к нанесению приблизительно через 60 мин. при температуре 20°C.

Вязкость нанесения 25-30 сек/ 4 мм, DIN 53211:
- Вязкость смешивания

Нанесение окрасочным пистолетом HVLP:
Диаметр дюзы:
- 1.7 – 2.2 мм

Давление на входе:
- 3.0 – 5.0 бар

Количество слоев:
- 1 - 3

Сушка со **сверхбыстрым** отвердителем:

Сушка при 21°C:
- Сушка на отлип прим. 30 мин.
- Шлифование прим. через 3-5 ч (эксцентриковой шлифовальной машинкой с абразивом P400) в зависимости от толщины пленки

Ускоренная сушка:
- Время выдержки после каждого распыления и перед сушкой:
  5 – 10 мин.

- Время полной сушки при +60°C:
  60 – 180 мкм: 20 – 30 мин.
  180 – 200 мкм: 30 – 40 мин.

ИК-сушка:
- Время выдержки:
  5 – 15 мин.

03/2009

- Время средневолновой сушки:
  60 – 180 мкм: 15 мин (расстояние до поверхности: 40-60 см): 7 мин – при 50% мощности, 10 мин. – при 100% мощности
  180 – 200 мкм: 20 мин (расстояние до поверхности: 40-60 см): 7 мин – при 50% мощности, 13 мин – при 100% мощности

- Время коротковолновой сушки:
  60 – 180 мкм: 10 мин (расстояние до поверхности: 50-70 см): 4 мин – при 50% мощности, 6 мин. – на полной мощности
  180 – 200 мкм: 15 мин (расстояние до поверхности: 50-70 см): 5 мин – при 50% мощности, 10 мин – при 100% мощности

Сушка со **стандартным** отвердителем:

Сушка при 21°C:
- Сушка на отлип прим. 30-45 мин.
- шлифование приблизительно через 5-8 ч (эксцентриковой шлифовальной машинкой P400) в зависимости от толщины пленки

Ускоренная сушка:
- Время выдержки после каждого распыления и перед сушкой:
  5 – 10 мин.

- Время полной сушки при +60°C:
  60 – 180 мкм: 30 – 40 мин.
  180 – 300 мкм: 40 – 50 мин.

ИК-сушка:
- Время выдержки:
  5 – 15 мин.

03/2009

- Время средневолновой сушки:
  60 – 180 мкм: 20 мин (расстояние до поверхности: 40-60 см): 7 мин – при 50% мощности, 13 мин – при 100% мощности
  180 – 200 мкм: 30 мин (расстояние до поверхности: 40-60 см): 10 мин. – при 50% мощности, 20 мин – при 100% мощности

- Время коротковолновой сушки:
  60 – 180 мкм: 15 мин (расстояние до поверхности: 50-70 см): 5 мин – при 50% мощности, 10 мин – при 100% мощности
  180 – 200 мкм: 20 мин (расстояние до поверхности: 50-70 см): 7 мин – при 50% мощности, 13 мин – при 100% мощности.

Дальнейшая обработка:
- Эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеотводом и абразивами P360 - P500

Шлифование «по мокрому»:
- Абразивной бумагой с абразивами P600 – P1200

Окраска:
Окрашивается всеми обычными базовыми красками/лаками, водоразбавляемыми красками, однослойными красками и лаками.

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, чистой и обезжиренной. Предварительно обработанные листовая сталь, алюминий, оцинкованные панели также подлежат обработке. Алюминий и оцинкованную сталь рекомендуется обработать протравливающим грунтом.

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Вышеупомянутые технические характеристики и другая информация, особенно рекомендации по применению и нанесению наших продуктов, основаны на накопленных нами знаниях и опыте применения и нанесения при нормальных условиях. На практике материалы, поверхности и условия работы могут отличаться от нормальных условий до такой степени, что получаемый результат или ответственность за этот результат, вытекающая из каких-либо отношений, не может выводиться ни из представленной письменной информации, ни из каких-либо устных консультаций, за исключением случаев, когда нам предъявляются обвинения в злом умысле или грубой неосторожности.

В этом случае пользователь обязан предоставить нам доказательства того, что он в письменной форме и в срок проинформировал нас обо всех моментах, необходимых для вынесения правильного и обнадеживающего решения. Обязательно соблюдение патентных прав любой третьей стороны. Также действуют наши общие сроки и условия поставок и последние инструкции по применению, которые необходимо потребовать пользователю.

Пожалуйста, ознакомьтесь с информацией по применению продуктов и утилизации отходов в сертификатах безопасности и соответствующих информационных листах Профессиональной ассоциации химической промышленности.

Двухкомпонентные материалы реагируют с влагой. Поэтому все окрасочное оборудование, емкости для смешивания должны быть абсолютно сухими. Готовые к применению лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающий эффект на слизистые оболочки, преимущественно органов дыхания, и вызывать аллергические реакции. Существует угроза повышенной чувствительности к парам и окрасочному туману. При работе с покровными материалами, содержащими изоцианаты, соблюдайте все правила работы с сольвентными покровными материалами. Не вдыхайте пары и окрасочный туман. Людям, страдающим аллергией, астмой или заболеваниями органов дыхания, следует воздержаться от работы с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Мы сохраняем за собой право вносить изменения или дополнения в настоящую информацию в любое время без предварительного уведомления и без обязательства постоянно обновлять ее. Данные положения остаются действительными по отношению к изменениям и поправкам без каких-либо ограничений.

Copyright VOSSCHEMIE

VOSSCHEMIE GMBH
Esinger Steinweg 50
D-25436 Uetersen

Telefon +49 (0) 4122/717 -0
Telefax +49 (0) 4122/717-158
E-Mail info@vosschemie.de

www.carsystem.org
www.vosschemie.de